**Технические характеристики:**

Станки модели 6441б предназначены для обработки ковочных, гибочных и вырубных штампов, металлических моделей и пресс-форм. Обработка производится по копирам выполненным 1:1

Размер рабочей поверхности стола (ширина х длина), мм 630Х1200
Наибольшие размеры обрабатываемой поверхности изделия (ширина х длина), мм 500Х900

Размер рабочей поверхности стойки (ширина х длина), мм

нижней 650Х900
верхней 560Х900

Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола, мм 100-600
Расстояние между осями шпинделя и копировального прибора, мм 600-750
Наибольшее перемещение стола, мм 900

Наибольшее перемещение шпиндельной бабки, мм

вертикальное 500
горизонтальное 350

Установочное перемещение шпинделя, мм 125
Число ступеней оборотов шпинделя 18
Число оборотов шпинделя в минуту 63-3150
Подача стола, мм/мин 25-315
Подача шпиндельной бабки вертикальная и горизонтальная мм/мин 25-315
Периодическая подача, мм 0,06-16

Мощность электордвигателей, кВт

привода главного движения 2,6/3
общая 6

Габариты станка (длина х ширина х высота), мм 3500Х2850Х2575
Вес станка, кг 7500